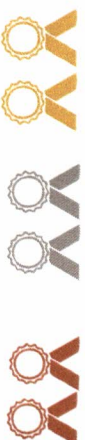


## CONOCE A NUESTROS DEPORTISTAS OLÍMPICOS



**SAÚL CRAVIOTTO**

Campeón olímpico de piragüismo



**DAVID CAL**

Campeón olímpico de piragüismo



**MARÍA PÉREZ**

Campeona olímpica de atletismo



**AYOUB GHAFDA**

Subcampeón olímpico de boxeo



**JENIFER PAREJA**

Subcampeona olímpica de waterpolo



**ARTEMI GAVEZOU**

Subcampeona olímpica de gimnasia rítmica



**CAROLINA PASCUAL**

Subcampeona olímpica de gimnasia rítmica



**ANA ALONSO**

Medallista olímpica de esquí de montaña



**LOLA RIERA**

Olímpica en hockey



**ROCÍO DELGADO**

Olímpica en esquí acrobático



**DAVID ALARZA**

Olímpico en judo



@coe\_es

#ElCorazónDeEspaña

#OlympicDay



Torrejón de Ardoz  
AYUNTAMIENTO



6 JUNIO DÍA

**OLÍMPICO**  
CIUDAD DEPORTIVA  
JOAQUÍN BLUME

2026

### PROGRAMA

10:30

#### CEREMONIA DE INAUGURACIÓN

- Desfile de clubes y deportistas olímpicos
- Izado de bandera y antorcha olímpica
- Discurso de apertura del Día Olímpico

11:00

#### INICIO DE ACTIVIDADES

- Desarrollo de las actividades de exhibición y participación por todo el complejo deportivo

12:00

#### FIRMA DE AUTOGRÁFOS DE LOS DEPORTISTAS

- Podrás conocer a tus deportistas olímpicos favoritos y llevarte un recuerdo único

13:30

#### FIN DE ACTIVIDADES

Hoy no solo celebramos el deporte.  
El Día Olímpico es energía, emoción y espíritu de superación.

Cada año celebramos el nacimiento del movimiento olímpico moderno, creado en 1894 por Pierre de Coubertin para unir al mundo a través de valores como la  
EXCELENCIA, el RESPETO y la AMISTAD.



## ¡DESCUBRE Y PRACTICA MÁS DE 30 DEPORTES EN UN SOLO DÍA!

- |           |                                                                                |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1</b>  | SALVAMENTO Y SOCORRISMO , JUEGOS RECREATIVOS                                   |
| <b>2</b>  | PIRAGÜISMO, TRIATLÓN Y REMO                                                    |
| <b>3</b>  | ATLETISMO                                                                      |
| <b>4</b>  | TENIS DE MESA Y FRONTÓN                                                        |
| <b>5</b>  | PÁDEL, TIRO CON ARCO Y PENTATLÓN MODERNO                                       |
| <b>6</b>  | TENIS                                                                          |
| <b>7</b>  | JUDO, KARATE, LUCHA OLÍMPICA, TAEKWONDO, GIMNASIA RÍTMICA Y ESCALADA DEPORTIVA |
| <b>8</b>  | PETANCA                                                                        |
| <b>9</b>  | AJEDREZ                                                                        |
| <b>10</b> | BMX                                                                            |
| <b>11</b> | FÚTBOL                                                                         |
| <b>12</b> | BASKET 3X3                                                                     |
| <b>13</b> | BÁDMINTON                                                                      |
| <b>14</b> | HOCKEY                                                                         |
| <b>15</b> | PATINAJE                                                                       |
| <b>16</b> | BASKET                                                                         |
| <b>17</b> | FÚTBOL                                                                         |
| <b>18</b> | BALONMANO, KUNG FU, VOLEIBOL, ESGRIMA Y BOXEO                                  |
| <b>19</b> | SOFTBALL                                                                       |

**FIRMA DE AUTÓGRAFOS**

**ENTRADA/SALIDA**



**CEREMONIA DE  
INAGURACIÓN**

**PABELLÓN JAVI LIMONES**

**PABELLÓN NURIA FERNÁNDEZ**

**ESPACIO EN OBRAS**



**FUENTE POTABLE**



**ASEOS**

