

Pruebas para la obtención de títulos de Técnico y Técnico Superior

SOLDADURA EN ATMÓSFERA PROTEGIDA

Convocatoria correspondiente al curso 2024-2025

(Orden de 19 de diciembre de 2024 de la Dirección General de Educación Secundaria, Formación Profesional y Régimen Especial)

DATOS DEL ALUMNO			FIRMA
APELLIDOS:			
Nombre:	D.N.I. N.I.E. o Pasaporte:	Fecha:	

Código del ciclo: (1) FMEM02	Denominación completa del título: (1) TÉCNICO EN SOLDADURA Y CALDERERÍA
Clave o código del módulo: (1) 10 - 0094	Denominación completa del módulo profesional: (1) SOLDADURA EN ATMÓSFERA PROTEGIDA

INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA REALIZACIÓN DE LA PRUEBA
La prueba tendrá una duración de 3 horas. Se compondrá de una parte teórica (20 % de la nota total) y una práctica (80% de la nota total). La parte teórica versará sobre temas relacionados con la soldadura por arco eléctrico (SAP) y sus procedimientos de trabajo. La parte práctica, consistirá en la realización de dos pruebas de soldadura (SAP) . Soldadura MAG y TIG Material necesario para la realización de la parte práctica: - El aspirante debe acudir al examen con ropa de trabajo adecuada, guantes, gafas de protección, botas de seguridad, careta de soldador, manguitos y mandil de protección o en su defecto chaqueta de soldador. Otros aspectos relevantes: - Cumplimentar los datos del aspirante antes del examen y firmar en todas las hojas que se entreguen. - Tener disponible el DNI en la mesa. - Señalar y escribir con tinta indeleble, que no sea roja, las respuestas y su desarrollo. - Si se ha de rectificar una respuesta, trazar un aspa o tachar con una línea horizontal. - Utilizar solamente el papel facilitado por el examinador. - No se permitirá la realización de la prueba a aquellos alumnos que se presenten pasados 10 minutos de la hora de la convocatoria.

CRITERIOS DE CALIFICACIÓN Y VALORACIÓN
- Cada una de las partes será calificada de 0-10 puntos y la nota final del módulo, será la media aritmética de las dos partes. - La nota mínima a partir de la cual se hace nota media de ambas partes será de 4 puntos - Se considera superada la prueba siempre que la calificación final, una vez realizada la media aritmética, sea igual o superior a 5 puntos - La parte práctica se calificará siguiendo los criterios de las diferentes normas UNE de aplicación al proceso de soldadura concreto que se evalúa .Proceso MAG (50% de la nota).Proceso TIG (50% de la nota)La no adecuación a los procedimientos exigidos de soldadura, interpretación de planos, secuencias de montaje y uso de elementos de protección (EPI) invalidará el ejercicio  Consignense las denominaciones exactas y los códigos reflejados en el anexo 1.a o 1.b de las presentes instrucciones.